



Dictamen técnico de la propuesta inscrita con anterioridad a este acto, para lo cual se procede al análisis cualitativo del contenido de la propuesta del Licitante: CARROCERIAS Y EQUIPOS MUNICIPALES

PARTIDA 1				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES OFERTADOS	GARANTÍA	DICTAMINA
2	PIEZA	<p>ESPECIFICACIONES CAJA COMPACTADORA MARCA CEMSA MODELO R120-B</p> <p>DIMENSIONES GENERALES</p> <p>Capacidad Volumétrica: 20 yds<sup>3</sup> (15.3 m<sup>3</sup>)                      Altura sobre Chasis (H): 93.2" (2.36 m)                      Largo Total (OL): 225" (5.716 m)                      Altura al punto de carga (con chasis clase 7) (P): 35.4" (0.90 m)                      Peso de la Carrocería: 4911 Kg- (10826 lbs) Aprox.                      CA Recomendado: Entre 138" y 148" (3.505 m y 3.759 m)                      Capacidad Volumétrica de la Tolva: 2.3 yds<sup>3</sup> (1.7 m<sup>3</sup>)                      Ancho Total: 96" (2.43 m)                      Centro de Gravedad Carrocería (CG-B): 100" (2.540 m)                      Centros de Gravedad Desechos (CG-P): 78" (1.981 m)                      Forma de Compactación: Placa Compactadora y Placa Eyectora.                      Fuerza de Compactación: 20 Ton (44092 lbs)                      Fin de cuerpo a fin de cargador (A): 56.4" (1435 mm)                      Longitud del cargador (B): 100.4" (2551 mm)                      Altura del cargador (C): 113" (2369 mm)</p> <p>ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCIÓN</p> <p><i>Piso de la caja:</i> Construido en tres secciones:</p>	<p>Chasis-Cabina: 3 años o 100 mil km lo que se cumpla primero.</p> <p>Carrocería 1 año a partir de la fecha en que se le comience a dar uso. Contra fallas, defectos de fábrica y/o vicios ocultos</p>	Si cumple



	<p><b>Forma de la carrocería:</b> Rectangular, en laterales y toldo con lamina troquelado calibre 10 (3.41 mm) grado 50, para mayor resistencia a la deformación.</p> <p><b>Laterales del Piso de la Carrocería:</b> Construidas en Lámina Calibre 10 grado 50 (3.41 mm) en Acero Alta Resistencia calidad ASTM A 1011/ A1011M con 50,000 PSI [345 MPa] de Resistencia a la Cedencia y 70,000 PSI [483 MPa] de Resistencia a la Tensión.</p> <p><b>Centro del Piso de la Carrocería:</b> Construido en Placa de Acero de 3/16" grado 50 (4.76 mm) en Acero Alta Resistencia calidad ASTM A 572/A 572M con 50,000 PSI [345 MPa] de Resistencia a la Cedencia y 70,000 PSI [483 MPa] de Resistencia a la Tensión.</p> <p><b>Laterales y Techo de la Carrocería:</b> Construidos en Lámina Calibre 10 grado 50 (3.41 mm) en Acero Alta Resistencia calidad ASTM A 1011/ A1011M con 50,000 PSI [345 MPa] de Resistencia a la Cedencia y 70,000 PSI [483 MPa] de Resistencia a la Tensión.</p> <p><b>Bastidor Central:</b> Construido en Canal Estructural de 6" (152.4 mm) de Peralte, cumple las funciones de Refuerzo y de guía de las correderas de la placa eyectora.</p> <p style="text-align: center;"><b>SISTEMA EYECTOR Y DE COMPACTACIÓN</b></p> <p><b>Placa Eyectora:</b> Construida en lámina Calibre 10 grado 50 (3.41 mm) en Acero Alta Resistencia calidad ASTM A 1011/ A1011M con 50,000 PSI [345 MPa] de Resistencia a la Cedencia y 70,000 PSI [483 Mpa] de Resistencia a la Tensión.</p> <p><b>Guías deslizantes placa eyectora:</b> (4) Piezas fabricadas en polipropileno de alta densidad (UHMW) de alta resistencia a la abrasión y resistentes al impacto con las siguientes dimensiones: 10 7/8" (276 mm) de Largo, 4 7/8" (124 mm) de Ancho y 2" (51 mm) de espesor.</p> <p><b>Placa de barrido y compactación:</b> Construida en acero Estructural en placa de placa de 3/16" grado 50 (4.76 mm) en Acero Alta Resistencia calidad ASTM A 572/A 572M con 50,000 PSI de Resistencia a la Cedencia y 70,000 PSI de Resistencia a la Tensión.</p> <p><b>Guías Deslizantes del Elevador:</b> (8) Piezas fabricadas en polipropileno de alta densidad (UHMW) de alta resistencia a la abrasión y resistentes al impacto, con las siguientes dimensiones: Largo de 10 3/8" (263 mm), Ancho 3 7/8" (98 mm) y espesor de 1 7/8" (48 mm).</p> <p><b>Descarga de residuos:</b> Por acción de placa eyectora.</p> <p style="text-align: center;"><b>TOLVA</b></p> <p><b>Diseño:</b> La Tolva está construida en dos secciones (superior e inferior) separables y unidas mediante tornillería grado 8 para garantizar rigidez a la estructura. Al separar ambas secciones se tiene acceso a los componentes internos de la tolva y a las guías de los pistones de compactación para su revisión o sustitución, si hay necesidad de ello. La elevación de la sección superior de la tolva la realizan los pistones de levante de la tolva. Este diseño facilita las operaciones de mantenimiento del equipo.</p> <p><b>Ancho para Carga:</b> 78" (1.98 m)</p> <p><b>Apertura de la Tolva:</b> 64" (1.62 m)</p> <p><b>Material Piso de la Tolva:</b> Placa de 3/16" (4.76 mm) en Acero calidad HARDOX 450 con 181,000 PSI [1,250 MPa] de Resistencia a la Cedencia y de 198,700 – 232,000 PSI [1,370 -1,600 MPa] de Resistencia a la Tensión, con una Dureza Brinell entre 425 – 475 HBW.</p> <p><b>Material Laterales de la Tolva:</b> Placa de 3/16" (4.76 mm) en Acero calidad HARDOX 450 con 181,000 PSI [1,250 MPa] de Resistencia a la Cedencia y de 198,700 – 232,000 PSI [1,370 -1,600 MPa] de Resistencia a la Tensión, con una Dureza Brinell entre 425 – 475 HBW.</p>		
--	--	--	--

*F. S. B.*



	<p style="text-align: center;"><b>TIEMPO DE LOS CICLOS</b></p> <p>Tiempo del Ciclo Completo: De 17 a 20 seg @ 1,600 RPM  Tiempo de Recarga: De 8 a 10 seg @ 1,600 RPM  Tiempo de Eyección (Descarga): De 10 a 13 seg @ 1,600 RPM</p> <p style="text-align: center;"><b>SISTEMA HIDRÁULICO</b></p> <p><b>Tanque de Aceite Hidráulico:</b> De 135 litros (35.66 gal) de capacidad, colocado en la parte frontal superior de la carrocería.</p> <p><b>Válvula Frontal:</b> Instalada en el refuerzo frontal de la carrocería. Controla los pistones de levante de la tolva y desplazamiento de la placa eyectora. Presión de trabajo de 2,000 PSI (137.89 BAR).</p> <p><b>Válvula Trasera:</b> Ajustable para proporcionar las presiones requeridas para la operación del equipo, tipo secuencial piloteada, con un solo movimiento se ejecutan los ciclos de barrido y compactación, con un índice de caudal máximo de 40 GPM (151 LPM) con una presión de trabajo de 1,850 PSI (127.55 BAR). Colocada en la parte superior de la tolva de carga con accesibilidad suficiente para su calibración. Tiene la capacidad de aceptar secciones de válvula adicionales para agregar otros dispositivos que puedan ser controlados por medio de la misma válvula, como es el caso de Lifter.</p> <p><b>Indicador de Nivel de Aceite:</b> Tipo Mirilla colocado en el tanque hidráulico.</p> <p><b>Filtro Hidráulico Reemplazable:</b> De 10 micrones, con indicador tipo carátula para monitorear el estado del aceite hidráulico y el propio filtro para prever el cambio de manera oportuna.</p> <p><b>Trampa Magnética:</b> Instalada en el interior del tanque de aceite hidráulico.</p> <p><b>Filtro colador para llenado:</b> De 10 Micrones, colocado a la entrada del tanque de aceite.</p> <p><b>Bomba Hidráulica:</b> De engranes con capacidad de 25 GPM (97 LPM) a 1600 RPM.</p> <p><b>Factor de seguridad mangueras:</b> 4: 1</p> <p><b>Mangueras de Pistones Barrido:</b> Protegidas con resorte metálico para evitar su desgaste prematuro por la fricción con la placa de barrido y compactación.</p> <p><b>Cilindros de levante de la tolva:</b> Dos Cilindros de 4" (101.6 mm) de diámetro exterior, 3 ½" (88.9 mm) de diámetro interior, 2 ½" (63.5 mm) de diámetro de vástago y 29" (736.6 mm) de carrera, los vástagos son cromados. Operan a una presión de 2,000 PSI [13790.51 Kpa].</p> <p><b>Cilindros de Compactación:</b> Dos cilindros hidráulicos colocados fuera de la tolva de carga de 4 ½" (114.3 mm) de diámetro exterior, 4" (101.6 mm) de diámetro interior, 2 ½" (63.5 mm) de diámetro de vástago y 36" (914.4 mm) de carrera, los vástagos son cromados. Operan al empuje a una presión de 1,800 PSI [12410 Kpa].</p> <p><b>Cilindros de Barrido:</b> Dos cilindros hidráulicos colocados en el interior de la tolva de carga de 4 ½" (114.3 mm) de diámetro exterior, 4" (101.6 mm) de diámetro interior, 2 ½" (63.5 mm) de diámetro de vástago y 20" (508 mm) de carrera, los vástagos son cromados. Operan a una Presión de 1,800 PSI (12,410 Kpa).</p> <p><b>Cilindro Eyector:</b> Un cilindro telescópico de una etapa de 4 1/2" (114.3 mm) de diámetro exterior, 4" (101.6 mm) de diámetro interior, y 80" (2032 mm) de carrera, opera a una presión de 1800 PSI (12410 kPa).</p> <p style="text-align: center;"><b>ACCESORIOS Y TERMINADOS</b></p> <p><b>Recubrimiento (Pintura):</b> Pintura esmalte acrílico color blanco estándar.</p> <p><b>Barra de Luces de Balizamiento:</b> Barra colocada en la parte superior de la Carrocería con Luces LED para mayor visibilidad y seguridad de la Unidad durante jornadas Nocturnas.</p>		
--	---	--	--



**Estribos y Agarraderas:** Construidos en lámina antideslizante, media huella, colocados a ambos extremos de la tolva de Carga. Agarraderas de Apoyo colocadas en los Laterales de la tolva para seguridad de los Operadores.

**Tanque de Líquidos Lixiviados:** De 100 lts. De capacidad, instalado debajo de la tolva con la finalidad de captar la mayor cantidad de líquidos que se generan durante el proceso de compactación. La descarga se realiza por válvula tipo globo en el sitio de disposición final.

**Sello de Neopreno:** Sello Fabricado en hule de neopreno colocado en la zona de la tolva que entra en contacto con el cuerpo de la carrocería permitiendo la estanqueidad del conjunto, con lo cual se inhibe el escurrimiento de líquidos lixivados durante el traslado de los residuos.

**Palancas de Mando (Barrido y Compactación):** Controlan las operaciones de barrido y compactación. Construidas en acero aluminio colocadas en la parte trasera del vehículo, en el lado derecho, visto desde la parte de atrás.

**Palancas de Control (Apertura de Tolva y Placa Eyectora):** Palancas de Mando para las operaciones de apertura de la tolva y accionamiento de placa eyectora. Están colocadas en la parte frontal de la carrocería, del lado izquierdo, visto desde la parte de atrás.

**INFORMACION TÉCNICA LEVANTACONTEDORES DE CILINDRO HIDRAULICO**

CAPACIDAD: 14,000 Lbs (6,350 Kg)

DIAMETRO DEL CILINDRO: 5 3/4" De Diámetro Exterior, 5" De Diámetro Interior Y Con Una Carrera 47". El Cuerpo Del Cilindro Fabricado En Acero SAE 1626 Y El Vástago En SAE 1045 Tipo Cromado.

CABLE DE ACERO: De 17 Metros (669") De 1/2" De Espesor, Con Rodillo De Deslizamiento En Acero A36. BASE: Con Un Largo De 55" En PTR De 1/4" X 2" X 5"

OREJA PARA GANCHO: Contiene Una Oreja De Metal En Acero A36

VALVULA DE CONTROL: Con Una Sección De Trabajo Para Un Correcto

Funcionamiento. MANGUERAS HIDRAULICAS: Con Un Factor De Seguridad De 4:1

PRESION DE OPERACIÓN: 1850 PSI

Numero De Poleas 5 Material De ACERO 4140

Gancho para winche Crosby



-Forjado en Acero de Aleación- Templado y Revenido.

-El seguro de cierre positivo auto trabado cuando el gancho está cargado.

-El gancho giratorio posee rodamientos antifricción que permite que el gancho gire libremente bajo carga.

Carga límite de trabajo: 7040 lbs (3,193 kg)

NORMAS DE CALIDAD



	<p>Los compactadores Marca CEMSA® está fabricados en observancia a la Norma ANSI Z245.1-2018 (American National Standard Institute) "American National Standard for Equipment Technology and Operations for Wastes and Recyclable Materials". Además, atiende los requerimientos de la Norma Federal relativa a Lighting Regulations con Número FMVSS # 108, que establece las Normas para las Luces con que se debe contar para transitar.</p> <p>En cuanto a la Materia Prima, esta cumple con las Normas de la American Society for Testing Materials con números, ASTM A 1011/A 1011M y HARDOX 450 en sus diferentes componentes.</p> <p>En lo que respecta a los conductos hidráulicos, estos cumplen con las Normas de la Society of Automotive Engineers con Número SAE 100R2 para las Mangueras y SAE J525 para la tubería.</p> <p style="text-align: center;"><b>Especificaciones Chasis Nuevo Marca International MV 4x2, AÑO 2025</b></p> <p><b>Motor</b> Cummins ISB Euro V Potencia: 222 hp.@ 2,500 rpm. Torque: 627 lb.-ft. @ 1500 rpm. 6 cilindros Desplazamiento: 6.7 lts. Freno de Escape Jacobs</p> <p><b>Transmisión</b> Manual 6 velocidades, sincronizada Eaton Fuller FS-6406N 6 Velocidades</p> <p><b>Embrague</b> Disco cerámico de 14 plg. de diámetro Capacidad: 860 lb.-ft. Eaton SOLO 1401</p> <p><b>Eje delantero</b> Meritor MFS-12-122A Viga "I", Capacidad 12,000 lbs.</p> <p><b>Eje trasero</b> Meritor RS-23-160 Reducción sencilla Capacidad 23,000 lbs. Relación de velocidad 4.56</p> <p><b>Suspensión delantera</b> Muelles de perfil parabólico con amortiguadores Capacidad 12,000 lbs.</p> <p><b>Suspensión trasera</b> Muelles de rango variable con amortiguadores Capacidad: 23,500 lbs. Muelle auxiliar de hule de 4,500 lbs.</p> <p><b>Bastidor</b> Escalera Largueros en "C" (10.125" x 3.580" x 0.312") Aleación de Acero con tratamiento térmico (120,000 psi)</p> <p><b>Sistema de escape</b> Horizontal montado dentro del larguero derecho</p> <p><b>Sistema de frenos</b> Neumático, ABS 4M/4S Tipo leva tambor</p> <p><b>Sistema de Combustible</b></p>		
--	---	--	--





	<p>Capacidad 100 gal. (379 litros) 1 tanque de aluminio de 100 gal. c/u Filtro separador de agua/combustible Urea: 1 tanque de 7 gal (26 lt) <b>Sistema eléctrico multiplex</b> 12 volts 2 baterías de 1320 CCA Alternador 22 SI V/160 Amperes Marcha MT38 12v Diamond Logic <b>Sistema de enfriamiento</b> Flujo vertical 738 plg.2 con enfriador de aire de 477 plg.2 <b>Dirección</b> Tipo Hidráulica Sheppard M100 <b>Exterior cabina</b> Modular nueva generación Convencional de acero galvanizado por ambos lados Tratamiento anticorrosivo por inmersión E-coat Pintura: 2 capas con terminado a base de uretano, 5 años de garantía contra corrosión Espejos laterales rectangulares abatibles Espejos convexos a ambos lados de cabina <b>Interior cabina</b> De lujo en color gris Asiento neumático del operador y banca para dos pasajeros Aire acondicionado <b>Rines</b> Disco de acero, 22.5" x 8.25" <b>Llantas</b> Tipo Radial Dimensiones: 11R22.5</p>		
--	---	--	--

En base a la revisión y evaluación de la propuesta técnica presentada por el licitante " CARROCERIAS Y EQUIPOS MUNICIPALES" se dictamina que, SI CUMPLE con los requisitos técnicos y el esquema operativo para PARA LA ADQUISICIÓN DE VEHÍCULOS COMPACTADORES REQUERIDOS POR EL DEPARTAMENTO DE LIMPIA Y ASEO DEL MUNICIPIO DE SAN FRANCISCO DE LOS ROMO, para la partida 1 en la que participa, ya que reúnen los requisitos previstos por las bases de conformidad con los criterios establecidos, los que inciden en los requisitos técnicos mínimos, los aspectos de calidad y oportunidad expresados en dichos anexos, así como los demás aspectos técnicos que incidan en la solvencia de su propuesta.

POR PARTE DEL ENTE REQUERENTE Y ÁREA TÉCNICA:

C. Francisco Javier Cervantes Vega  
Jefe del Departamento de Limpia y Aseo

Aguascalientes, Ags., a 20 de agosto de 2024